

网络公开信息表

建设单位名称	广州德豪润达电气股份有限公司		
建设单位地理位置	珠海市高新区唐家湾镇金凤路1号	建设单位联系人	张建成
项目名称	广州德豪润达电气股份有限公司职业病危害现状评价		
项目简介	<p>主要从事智能化家电产品的开发、设计、制造和销售，主要生产全自动电脑控制面包机、电烤箱、电炸锅、咖啡壶等多个系列产品，年产量150万台，于2004年开始生产运行。后因公司生产发展需要，在珠海市高新区唐家湾镇金凤路1号厂区内扩建生产项目，扩建项目总投资为3000万元，主要从事智能化家电产品的开发、设计、制造，扩建项目建成后生产规模为：年产量电烤箱180万台、咖啡壶220万台、搅拌器340万台。</p> <p>该公司共有劳动者879人，二班工作制每班工作时间为12小时，白班工作制每班工作为8小时，每周工作五天。</p>		
现场调查人员	周森	现场调查时间	2015年12月15日
现场检测人员	周森、安海蛟、王爽、刘晓旭	现场检测时间	2015年12月26日~28日
建设单位陪同人	罗国强		
项目存在的职业病危害因素	<p>粉尘：其他粉尘；</p> <p>化学有害因素：丁醇、丙烯腈、甲醇、苯乙烯、苯、甲苯、二甲苯、丙酮、正己烷；</p> <p>物理因素：噪声、高温。</p>		
职业病危害因素检测结果	<p>该公司劳动者接触粉尘的时间加权平均容许浓度均符合GBZ 2.1-2007要求。各工作场所粉尘的超限倍数均符合GBZ 2.1-2007要求。</p> <p>劳动者接触的苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯、丙酮、正己烷、甲醇、丁醇、丙烯腈的浓度均符合GBZ 2.1-2007的要求。</p>		

	<p>噪声个体检测结果表明，该公司劳动者接触的噪声 8 小时等效声级不符合 GBZ 2.2-2007 要求的岗位有：</p> <table border="1" data-bbox="555 309 1733 839"> <thead> <tr> <th>车间</th> <th>岗位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表面处理车间</td> <td>喷油工、喷涂工、三线清水工、一线扫灰工、一线清水工、一线喷粉工、打磨工</td> </tr> <tr> <td>注塑车间</td> <td>1#区域三组加料工、2#区域六组加料工、2#区域五组加料工</td> </tr> <tr> <td>碎料房</td> <td>10#碎料工</td> </tr> <tr> <td>冲压车间</td> <td>1#抛光工、4#抛光工、4#磨刀工、8#磨刀工、冲压三区冲压工、冲压二区冲压工、冲压一区冲压工、冲压五区冲压工</td> </tr> <tr> <td>装配车间</td> <td>装配工（立式混合器线）、测试工（立式混合器线）、装配工（立式混合器线）</td> </tr> </tbody> </table> <p>其余劳动者接触的噪声强度均符合 GBZ 2.2-2007 要求。</p>	车间	岗位	表面处理车间	喷油工、喷涂工、三线清水工、一线扫灰工、一线清水工、一线喷粉工、打磨工	注塑车间	1#区域三组加料工、2#区域六组加料工、2#区域五组加料工	碎料房	10#碎料工	冲压车间	1#抛光工、4#抛光工、4#磨刀工、8#磨刀工、冲压三区冲压工、冲压二区冲压工、冲压一区冲压工、冲压五区冲压工	装配车间	装配工（立式混合器线）、测试工（立式混合器线）、装配工（立式混合器线）
车间	岗位												
表面处理车间	喷油工、喷涂工、三线清水工、一线扫灰工、一线清水工、一线喷粉工、打磨工												
注塑车间	1#区域三组加料工、2#区域六组加料工、2#区域五组加料工												
碎料房	10#碎料工												
冲压车间	1#抛光工、4#抛光工、4#磨刀工、8#磨刀工、冲压三区冲压工、冲压二区冲压工、冲压一区冲压工、冲压五区冲压工												
装配车间	装配工（立式混合器线）、测试工（立式混合器线）、装配工（立式混合器线）												
评价结论及建议	<p>1 分项结论</p> <p>对该公司职业病危害现状及职业病危害防治现状进行逐项评价，见表 1。</p> <p style="text-align: center;">表 1 职业病危害现状评价分项结论</p> <table border="1" data-bbox="712 1118 1890 1305"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>判断</th> <th>存在问题简要说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 总体布局</td> <td>符合</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>2. 设备布局</td> <td>符合</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>3. 建筑卫生学</td> <td>符合</td> <td>--</td> </tr> </tbody> </table>	项目	判断	存在问题简要说明	1. 总体布局	符合	--	2. 设备布局	符合	--	3. 建筑卫生学	符合	--
项目	判断	存在问题简要说明											
1. 总体布局	符合	--											
2. 设备布局	符合	--											
3. 建筑卫生学	符合	--											

	4. 职业病危害因素	基本符合	劳动者接触噪声强度超标，详见 6.3.7 章节表 6-22。	
	5. 职业病防护设施	基本符合	该公司设置了职业病防护设施，但是噪声有超标点。	
	6. 应急救援设施	符合	--	
	7. 职业健康监护	符合	--	
	8. 个人防护用品	符合	--	
	9. 辅助用室	基本符合	该公司未设置盥洗室、存衣柜。	
	10. 职业卫生管理组织机构	符合	--	
	11. 职业卫生管理制度	符合	--	
	12. 职业病危害告知	符合	--	
	13. 职业卫生培训	符合	--	
	14. 职业病危害项目申报	符合	--	
	15. 既往职业卫生评价建议落实情况	--	本次为首次评价。	
	2 职业病危害风险分类			
	<p>根据《国民经济行业分类与代码》(GB/T4754-2011)，该公司属于金属制品业下的金属制厨房用器具制造，《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(安监总安健〔2012〕73号)中将金属制品业分类为职业病危害较重的行业，结合对建设项目职业病危害因素接触水平的综合分析，判定该项目为职业病危害较重的建设项目。</p>			
	3 整改性建议			
(1) 在车间内设置盥洗室，盥洗水龙头的数量 1 个/31-40 人设置。				

(2) 按照同柜分层存放的原则在各车间内设置存衣柜。车间内更衣室与休息室可合并设置。

(3) 针对职业性急性苯中毒、职业性急性甲醇中毒、职业性急性腈类化合物中毒制定专项应急救援预案，并对其进行演练。

4 持续改进性建议

(1) 加强对劳动者的监督管理工作，监督劳动者正确佩戴个人防护用品。

(2) 每年对工作场所的职业病危害因素进行定期检测，并将检测结果进行公布，每三年做一次职业病危害现状评价。